Faxabsender:



(11) 2041799 (19) <u>RU</u> (13) Cl

(51) & B 27 B 33/06

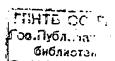
Комитет Российской Федерации по патентам и говариым знакам

## (12) OMMCAHIME

к патенту Российской Федерацин

- (21) 5035361/15
- (22) 01.04.92
- (43) 20.08.95 Son No 23
- (71) Анционерное общество "Новатор"
- (72) Ивановский В.П.
- (РЗ) Акционерное общество "Новетор"
- (SB) Ивановский ЕП. Станки по механической об работие дрезесиям 1961, с.54, рис.28.
- Koederk Rnháler rru obtonostov (BB)

(57) Использование: в деревообрабатывающей промышленности для резания древесины Сущмость изобретения устройство для резания древеожны вилючает установленный на валу корпус с разментененни на нем Бежитичи Писковими ножами Корпус выполнен в виде планок закрепленных с возможностью регульрования и фиксации их положения относительно центра вращения таким образож, что крайние точки дисковых ножей образуют спираль Архимеда 2 ил



Плоборгание относится к деревообрабытычныцей промышленности и может чись использовано для продольного деленич и обретки кромок древесных материа-

И постны спирально-ступенчатые ножи , падличными параметрами ступеней для исструженной разделки лесоматериалов.

Недостатком известных устройств являшез ни жое качество чистоты обработанной - 10 ловоруности,

Ил изпестных наиболее близким по тех чинской сущности к заявляемому изобреинструмент для **AUNHELCH** C1111110 бестружечного резания древесины, в кото- 15 ром дисковые ножи, размещенные по окkopnyca. вращаются NYAHOCIN направлении, противоположном вращению . керпуса.

Недостатками известного устройства 20 липяются невозможность разделения толтик материалов и ухудшение качества обработки поверхности с увеличением толицины материалов.

Цель изобретения - расширение техно- 25 по ических возможностей и улучшение казаства обработки поверхности. 🖠 🦠

Цель достигается благодаря тому, что корпус выполнен в виде планок, закрепленных с возможностью регупирования и фиксличи их положения относительно центра пращения, при этом крайние точки ножей образуют спираль Архимеда.

На фиг.1 изображено предлагаемое усгроиство для резания древесины, общий 35 ійд с разрезом крышки корпуса; на фиг.2 разрез А.А на фиг.1.

Устройство для резания древесины выпючает корпус, состоящий из планок 1, 2 и клышки 3 с укрепленными в нем на осях 4 сменными дисковыми ножами 5, которые установлены с возможностью вращения. На планках 1 и 2 выполнены вырезы 6, посредстном которых планки 1 и 2 устанавливают-

## изобретения формула

45

устроиство для резания дре-**ВЕСИНЫ**. включающее установленный на ралу корпус с размещенными на нам режущими дисковыми ножами. Отся на валу 7, и прорези 8, в которые аставляется крышка 3 корпуса, состоящая из двух частей, соединяемых между собой винтами 9. Этим обеспечивается фиксация положения планок 1 и 2 относительно центра вращения таким образом, что крайние точки В, С. D. E дисковых ножей 5 образуют спираль Архимеда.

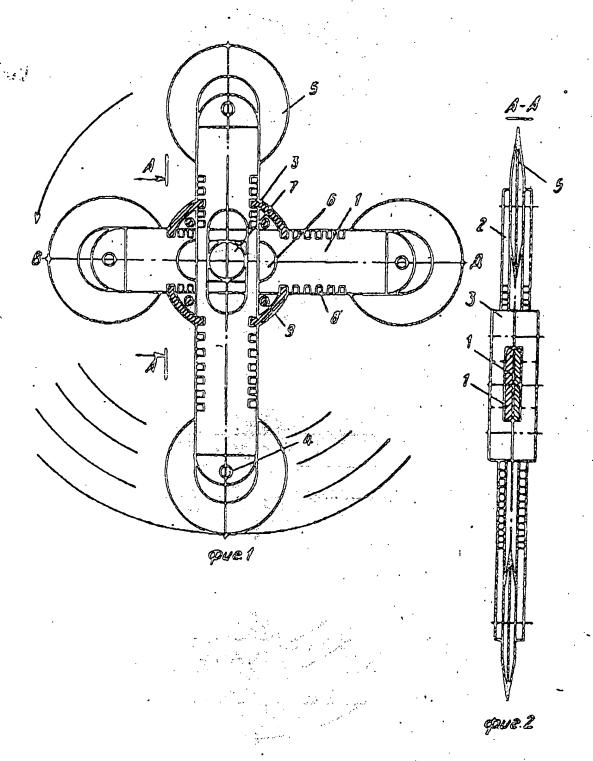
Устройство для резания дравесины работает следующим образом.

Перед началом работы планки 1 и 2 с. дисковыми ножами 5 устанавливаются на вал 7 так, чтобы крайние точки В. С. D. Е дисковых ножей 5 образовали спираль Архимеда. Затем фиксируется их положение относительно центра вращения двумя половинками крышки 3, которые вставляются в прорези 8 планок 1 и 2 и закрепляются между собой винтами 9. При вращении устройства ножи 5, перехатываясь по заготовке, прочередно внедряются в разделяемый материал и способствуют послойному его пе-Под действием - сил ререзанию. сопротивления резанию дисковые ножи 5 вращаются относительно осей 4 по часовой стрелке, тогда как все устройство вращается, как показано на фиг.1, против часовой / стрелки. Диаметр сменных дисковых ножей 5 подбирается в зависимости от толщины разделяемых материалов.

Благодаря послойному перерезанию материала обеспечивается высокая плоскостность поверхности резания, т.е. улучшается наиболее трудно осуществляемый показатель качества поверхности бесстружечного разрезания. Одновременно существенно расширяются технологические возможности, так как появляется возможность разрезать как тонкие (2-3 мм), так и толстые (до 100 мм и более) древесные материалы благодаря возможности регулирования положения дисковых ножей относительно центра вращения.

личвющееся тем, что корпус выполнен в виде планок, закрепленных с возможностью регулирования и фиксации их 50 положения относительно центра вращайия так, что крайние точки дисковых ножей образуют спираль Архимеда.

2041799



Редахтор Т.Лошкарева

Составитель А.Грибанов Техред М.Моргентал

Корректор М.Самборская

3axa3 714

Подписное

НПО "Поиск" Роспатента

113035. Москва. Ж-35. Раушская наб.: 4/5